

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
TECHNICAL DATA

CARACTERÍSTICAS TECNICAS

Máximo largo de tapa admisible	mm.	1200
Diámetro mínimo alesable	mm.	14
Diámetro máximo alesable	mm.	60
Alesado de casquillos diámetro mínimo	mm.	25
Alesado de casquillos diámetro máximo	mm.	100
Velocidad de rotación de usillo (torque constante)	rpm	20 a 800
Recorrido del usillo	mm.	180
Inclinación del usillo	grados	+15
Potencia servomotor	hp	1/2
Peso	kg	1100
Dimensiones	mm	1670 x 810 x 1940
Corriente de alimentación	v / hz	220 v / 50 hz

TECHNICAL DATA

Max head length	inch	47
Valve seat Ø min diameter	inch	0,55
Valve seat Ø max diameter	inch	2,36
Valve seat removing Ø min	inch	0,98
Valve seat removing Ø max	inch	4
Rotation speed (variable)	rpm	20 a 800
Max spindle travell	inch	7
Spindle tilt	grados	+15
Servo motor power	hp	1/2
Total Weight	lbs	2425
Total dimension	inch	65,7 x 31,9 x 76,4
Power supply	v / hz	220 v / 50 hz

**EXACTA DD**

Alesadora de asientos de válvulas de cabezal flotante  
*Valve guide and seat machining center*



**NUEVA MOTORIZACIÓN**

Sistema motor usillo direct drive , con amplia gama de velocidades y torque constante , lo que otorga gran suavidad de marcha y precisión en el alesado de los asientos de válvulas.

**SERVO MOTOR POWERED QUILL**

*Provides a variety of variable speeds and a constant torque allowing a smooth and precise feeling while machining seats.*

**HUSILLO CON MOVIMIENTO DIRECTO**

Movimiento vertical del usillo de acoplamiento directo gracias a un gran volante y un engrane mecánico autoajustable se logran avances rápidos y de gran exactitud.

**DIRECT TRAVEL WHEEL**

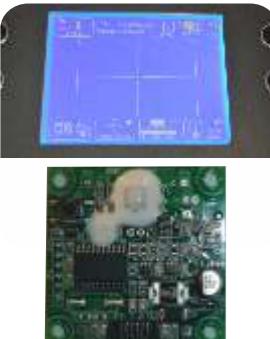
*Self adjustable gear system and a large travel wheel for a smooth and precise feed control.*

**MICRÓMETRO DIGITAL**

Medición digital en la puesta a punto de la herramienta para apertura de cajas o encasquillados de lectura directa en mm o pulgadas.

**DIGITAL MICROMETER**

*To set cutting diameters of 90° carbide tips when counterboring a seat.*

**NIVELACIÓN DIGITAL**

Novedoso instrumento magnético de nivel digital de dos ejes simultáneos otorgando nivelaciones rápidas y muy seguras.

**DIGITAL LEVELING DEVICE**

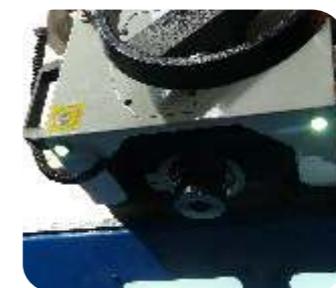
Magnetic and two axes leveling device for a fast and high accurate alignment.

**TOPE MECÁNICO**

registro micrométrico de profundidad con sistema de tope mecánico , aumenta considerablemente la precisión y la velocidad de trabajo, gracias a este nuevo tope se logra mecanizar todos los asientos de una culata o tapa de cilindros a la misma profundidad.

**TRAVEL DEPTH STOP****AFILADOR DE PLACAS**

Afilador de placas con rueda diamantada.

**CUTTER BLADE SHARPENER FIXTURE****LUZ DE LEDS**

Eficiente iluminación del área de trabajo con luces de led de alto poder.

**HIGH POWER LED ILLUMINATION****SISTEMA DE HERRAMENTAL CON PILOTO FIJO**

El tradicional sistema de pilotos fijos clavados en la guía de la culata o tapa de cilindro nos otorga una gran capacidad de trabajo con una baja diversidad de medidas para realizar distintos trabajos.

**DEAD PILOT SYSTEM****SISTEMA DE PILOTO MOVIL**

Permite alesar asientos con mayor precisión y velocidad con este método los pilotos giran dentro de las guías de válvulas.

**LIVE PILOT SYSTEM****VACUÓMETRO**

Reloj de vacío para comprobar el cierre de las Válvulas después de alesar , el mismo está integrado dentro del cuerpo de la maquina.

**VACUUM TESTER**